

UNIVERSIDAD NACIONAL JOSE FAUSTINO SANCHEZ CARRION
FACULTAD DE INGENIERIA AGRARIA, INDUSTRIAS ALIMENTARIAS Y
AMBIENTAL

ESCUELA ACADEMICA PROFESIONAL DE INGENIERIA AMBIENTAL



TESIS

Diseño de un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional basado en la norma OHSAS 18001:2007 para la mejora del desempeño de la empresa TOPSA Productos Ópticos S.A.

PRESENTADO POR:

Bach. Cristóbal Cabello, Yul Denis

Bach. Trujillo Echavarría, Gisela Verónica

PARA OPTAR EL TÍTULO DE:

INGENIERO AMBIENTAL

Asesor: Ing. Jesús Gustavo Barreto Meza

Huacho- Perú

2018

Diseño de un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional basada en la norma OHSAS 18001:2007 para la mejora del desempeño de la empresa TOPSA Productos Ópticos S.A.

Design of an Occupational Safety and Health management system based on the OHSAS 18001:2007 standard to improve the performance of the company TOPSA Optical Products S.A.

Yul Denis Cristóbal Cabello¹, Gisela Verónica Trujillo Echavarría¹, Jesús Gustavo Barreto Meza², Eroncio Mendoza Nieto¹, Luis Miguel Chávez Babery¹, Sarela Carmela Alfaro Cruz¹.

RESUMEN

Objetivo: Diseñar un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional basado en la norma OHSAS 18001:2007 para mejorar el desempeño de la empresa TOPSA PRODUCTOS ÓPTICOS S.A. **Métodos:** La investigación desarrollada es descriptiva con un enfoque cuantitativo teniendo una población y muestra de 30 trabajadores. **Resultados:** Los resultados demuestran que el cumplimiento de los requisitos de la OHSAS 18001:2007 muy deficiente (3%), el cumplimiento legal muy deficiente (18%) y el conocimiento del sistema de gestión es de un 31%. **Conclusión:** Con los resultados obtenidos la empresa TOPSA Productos Ópticos S.A. posee la necesidad de diseñar un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional basada en las OHSAS 18001:2007 para su posterior implementación.

Palabras clave: Sistema de Gestión, OHSAS 18001:2007, desempeño.

ABSTRACT.

Objective: Design an Occupational Health and Safety Management System based on the OHSAS 18001: 2007 standard to improve the performance of the company TOPSA PRODUCTOS ÓPTICOS S.A. **Methods:** The research developed is descriptive with a quantitative approach having a sample population of 30 workers. **Results:** The results show that compliance with the requirements of OHSAS 18001: 2007 is very deficient (3%), very poor legal compliance (18%) and knowledge of the management system is 31%. **Conclusions:** With the results obtained the company TOPSA Productos Ópticos SA It has the need to design an occupational health and safety management system based on OHSAS 18001: 2007 for its subsequent implementation.

Keywords: Management System, OHSAS 18001: 2007, performance.

¹ Facultad de Ingeniería Agraria, Industrias Alimentarias y Ambiental, Universidad Nacional José Faustino Sánchez Carrión, Huacho, Perú.

² Facultad de Ingeniería Pesquera, Universidad Nacional José Faustino Sánchez Carrión, Huacho, Perú.