

UNIVERSIDAD NACIONAL
JOSÉ FAUSTINO SÁNCHEZ CARRIÓN



FACULTAD DE INGENIERÍA
ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL
DISEÑO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD
Y SALUD OCUPACIONAL PARA LA EMPRESA
PANASA S.A DE ACUERDO A LA NORMA OHSAS 18001
TESIS

PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL

AUTORA:

BACHILLER SHENNA ISABEL VIERA LEANDRO

ASESOR:

Ing. JAIME EDUARDO GUTIÉRREZ ASCÓN

Registro CIP 40021

HUACHO – PERÚ

2014

RESUMEN

El objetivo fue diseñar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional de acuerdo a la norma OHSAS 18001, que influye en la reducción de peligros y riesgos del personal de operaciones de la fabricación de papel en la empresa PANASA S.A. para resolver el problema de la reducción de peligros y riesgos del personal de operaciones en la empresa; de ésta forma, mejorar la productividad, calidad del trabajo y competitividad empresarial, cumpliendo las leyes labores aplicables.

La población fue de 83 trabajadores y la muestra al 95% de nivel de confianza fue 37. Se realizó el diagnóstico línea base; la identificación y la evaluación de peligros y riesgos IPER por cada área de trabajo: Planta de limpieza, Hydrapulper, tinas mezcladoras, operación de la máquina y Pulper 4; Pareto determinó los riesgos más importantes; se corrió el cuestionario de 70 preguntas en escala Likert y las dimensiones: Principios, programa de seguridad, capacitación, medidas de prevención, salud en el trabajo, documentación y planeamiento bajo el enfoque de E. Deming: Planear, Hacer, Verificar y Actuar.

El IPC inicial como evaluación preliminar del SGS&SO de la empresa fue de 53,12% definiendo una situación “crítica”. La encuesta que mide los beneficios de la implementación corrida a los 37 trabajadores tuvo un alfa de Cronbach del 95,51%.

Según Pareto el Mantenimiento Mecánico y Producción influyen en un 43,8% de la problemática de seguridad. El IPC final alcanzó el 76.95% clasificando como “diferenciador” si se implementa el sistema. El modelo de regresión múltiple $Y = 1.672 + 0.1831x_1 + 0.0072x_2 + 0.0244x_3 + 0.2818x_4 + 0.1693x_5 + 0.7239x_6$ con R^2 de 37,34% que explica la variabilidad de Y.

Se concluye que las características propuestas para el SGS&SO cumple con los requisitos de la norma OHSAS 18001:2007, en caso de implementar el diseño propuesto se mejorará la productividad en un ambiente seguro y saludable para todos los trabajadores.

Palabras claves: Implementación, regresión, identificación, ocupacional, gestión.